PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

05.09.2026

SAUTER JCT 100

Spessimetro per rivestimenti di nuova generazione

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com





ESEMPIO DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE

- Determina con precisione lo spessore degli strati di colore o vernice su materiali base ferrosi e non ferrosi
- La combinazione di metodo di misurazione magnetico e a corrente parassita assicura grande precisione e flessibilità. Il materiale base viene riconosciuto automaticamente
- Prestazioni stabili e affidabili e misurazione non distruttiva
- Campo di misura fino a 2000 µm
- Sensore resistente all'usura grazie alle più moderne tecnologie
- Calibrazione a uno e due punti
- Misurazione singola e multipla per valutazione Buono/Cattivo. La spia LED a tre colori indica l'attuale attributo di valore (verde: qualificato, rosso: al di sotto del valore limite, giallo: al di sopra del valore limite)
- Il display ruota automaticamente e agevola l'utente nel leggere i valori misurati da qualsiasi angolazione, in alternativa può essere bloccato manualmente
- Tante funzioni con modalità automobile, messaggio vocale, app per connessione wireless (per Android, nessun supporto per iOS) e lampada tascabile a LED
- Principali settori di utilizzo: Misurazione dello spessore degli strati sui metalli nel settore industriale e nella ricerca, per esempio nell'industria automobilistica, nella lavorazione dei metalli, nella verniciatura e nell'ispezione
- Consegna in una scatola practica

DATI TECNICI

- Precisione di misurazione: 2% di [Max]
- Spessore minimo del materiale di base: 300 µm
- Unità selezionabili: µm inch (mil)
- Con sensore interno
- Memoria interna per 55 documenti (fino a 60 valori singoli per documento)
- Dimensioni totali L×P×A 152×65×35 mm
- Peso netto ca. 0,20 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Industria automobilistica
- Galvanotecnica e finitura dei metalli
- Cantieri navali e aviazione
- Laboratori e controllo della qualità
- Edilizia e cantieri

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Campo di misura [Max]	Divisione [d]	Tipo die sensor
JCT 100	2000 µm	0,1 µm	• FE • NFE

ACCESSORI

Modello	Descrizione
ATB-US07	Pellicole di calibrazione ATB-US07

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-112	Certificato di calibrazione di fabrica 961-112

Modello	Descrizione
970-016	Estensione della garanzia (+3 anni) 970-016

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell‘ambito di un processo di misurazione
	Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione
	Memoria: Spazi di memoria intern al dispositivo, ad es. per pesi di tara, dati di misurazione, dati di articoli, PLU ecc.
	Interfaccia dati USB: per il collegamento a stampanti, PC o altre periferiche
	Statistica: Il dispositivo calcola i dati statstici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati
	So ware PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal disposi tivo a un PC
	Unità di misura commutabili, ad esempio su unità non metriche
	Misurazione con intervallo di tolleranza (funzione di Checkweighing): valori limite superiore e inferiore programmabili, ad es. per lo smistamento, il porzionamento o la misurazione di rivestimenti o spessori dei materiali. Il processo è supportato da un segnale acustico e/o ottico
	Funzionamento ad accumulatore: Batteria ricaricabile
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi