PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER FK 1K

Robusto dinamometro digitale per prove di trazione e compressione

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



ESEMPIO DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE

- Display reversibile: rilevamento automatico della direzione
- Facile da usare, corpo ergonomico
- Funzione peak hold per la registrazione del valore di punta (Il valore viene “congelato” per ca. 10 s) o funzione Track per un’indicazione continuativa della misura
- Unità di misura selezionabili: N, lbf, kg, ozf
- Auto-Power-Off
- Composizione standard: come nell'illustrazione, stanga di prolungamento: 90 mm
- Abbinabile a tutti i banchi di prova SAUTER fino a 5 kN
- Nota: Filettatura esterna M8 sull'apparecchio: con l'adattatore filettato AFM 22 (filettatura interna M8, filettatura esterna M6) è possibile adattare tutti i morsetti con filettatura interna M6 (vedi accessori)

DATI TECNICI

- Precisione di misurazione: 0,5% di [Max]
- Protezione contro i sovraccarichi: 200% di [Max]
- Dimensioni totali L×P×A 195×83×35 mm
- Filettatura esterna M8
- Pronto all'uso: batterie comprese, 6×1.5 V AA
- Peso netto ca. 0,50 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Laboratori di prova
- Ricerca e sviluppo
- Industria automobilistica
- Manutenzione e riparazione
- Tecnologia delle materie plastiche

Per applicazioni mediche

- Strutture di riabilitazione
- Fisioterapisti e terapisti occupazionali
- Strutture ambulatoriali
- Case di riposo e RSA

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Campo di misura [Max]	Divisione [d]
FK 1K	1 kN	0,5 N
FK 10	10 N	0,005 N
FK 25	25 N	0,01 N
FK 50	50 N	0,02 N
FK 100	100 N	0,05 N
FK 250	250 N	0,1 N
FK 500	500 N	0,2 N

ACCESSORI

Modello	Descrizione
AC 03R	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 03R (fino a 5 kN | larghezza 50 mm | apertura 4,5 mm | 1 pezzo)
AC 14	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 14 (fino a 500 N | larghezza 16 mm | apertura 4 mm | 2 pezzo)

Modello	Descrizione
AC 16R	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 16R (fino a 5 kN | larghezza 20 mm | apertura 5 mm | 1 pezzo)
AC 45	Dispositivo a forma concava AC 45 (a 1 kN | Foro filettato M6)
AC 46	Dispositivo piatto a forma rettangolare AC 46 (a 1 kN | Foro filettato M6)
AC 47	Dispositivo a forma rotondo AC 47 (a 1 kN | Foro filettato M6)
AC 430	Composizione standard AC 430
AFK 02	Maniglia in acciaio inossidabile con rivestimento in plastica AFK 02
AFM 22	Adattatore AFM 22 (Foro filettato M8 | Filettatura esterna M6)
AFM 23	Adattatore AFM 23 (Filettatura esterna M10 | Foro filettato M8)
FK-A02	Attacco per tensiometro FK FK-A02
FS TKZ	Valigia di trasporto FS TKZ

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-162O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-162O (trazione | N)
961-262O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-262O (compressione | N)
961-362O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-362O (trazione, compressione | N)
963-162O	Certificato di calibrazione DAkkS 963-162O (direzione della forza trazione | unità risultato della misurazione N | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-262O	Certificato di calibrazione DAkkS 963-262O (direzione della forza compressione | unità risultato della misurazione N | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-362O	Certificato di calibrazione DAkkS 963-362O (direzione della forza trazione, compressione | unità risultato della misurazione N | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
970-014	Estensione della garanzia (+3 anni) 970-014

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell‘ambito di un processo di misurazione
	Push and Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione
	ZERO: Azzeramento del display
	Funzionamento a batteria: Predisposta per Il funzionamento a pila
	Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard UE, CH. Su richiesta anche standard GB, USA o AUS
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi
	Taratura accreditata (DKD): la durata della taratura accreditata è di 3 giorni lavorativi