PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

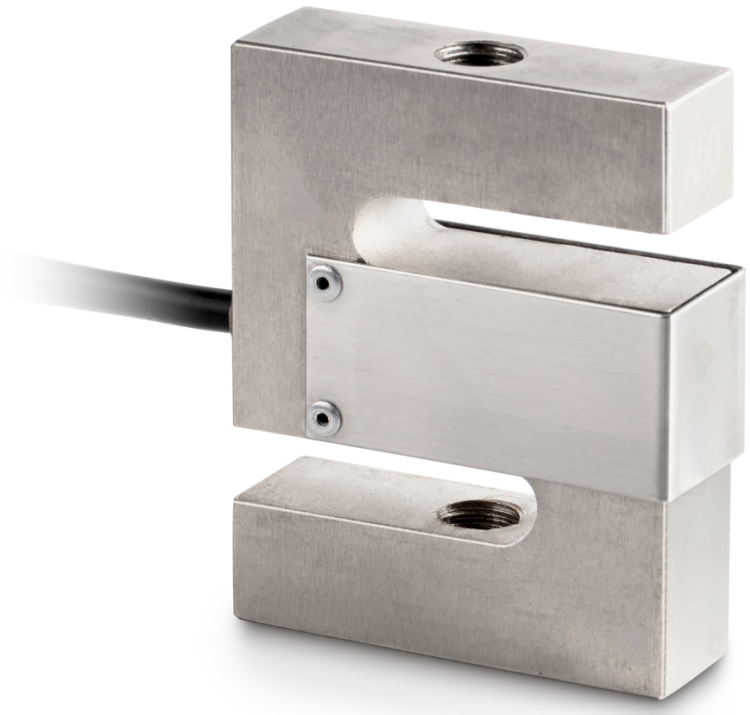
Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER CS 200-3Q1

Cella di carico "S" a 6 conduttori in acciaio nichelato per misurazioni di forza e massa

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com

ESEMPIO DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE

- Campo di applicazione: per misurazioni della forza di trazione e pressione
- Adatto per bilance sospese, bilance dosatrici e altri dispositivi di pesata, per la misurazione di forze e per i banchi di prova

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Costruzioni meccaniche e impiantistica
- Tecnologia di prova e prove sui materiali
- Tecnologia di movimentazione e logistica
- Pesatura di serbatoi e silos
- Tecnologia medica e ricerca

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Portata [Max]	Campo di misura [Max]
CS 50-3Q1	50 kg	500 N
CS 100-3Q1	100 kg	1 kN
CS 150-3Q1	150 kg	1,5 kN
CS 200-3Q1	200 kg	2 kN
CS 300-3Q1	300 kg	3 kN
CS 500-3Q1	500 kg	5 kN
CS 750-3Q1	750 kg	7,5 kN

Modello	Portata [Max]	Campo di misura [Max]
CS 1000-3Q1	1000 kg	10 kN
CS 1500-3Q1	1500 kg	15 kN
CS 2000-3Q1	2000 kg	20 kN
CS 3000-3Q1	3000 kg	30 kN
CS 5000-3Q1	5000 kg	50 kN
CS 6000-3Q1	6000 kg	60 kN

ACCESSORI

Modello	Descrizione
AFH 05	Maniglia in acciaio inossidabile con rivestimento in plastica AFH 05
AFM 16	Adattatore AFM 16 (Filettatura esterna M12 | Foro filettato M10)
AFM 17	Adattatore AFM 17 (Filettatura esterna M12 | Filettatura esterna M10)
AFM 18	Adattatore AFM 18 (Filettatura esterna M12 | Filettatura esterna M10)
AFM 19	Adattatore AFM 19 (Filettatura esterna M12 | Foro filettato M18 × 1,5)
AFM 21	Vite a testa cilindrica AFM 21
CE Q12	Dispositivo di trazione CE Q12
CE R12	Estremità dell'asta CE R12
CE RR12	Estremità dell'asta CE RR12
FS 403	Connettore per cella di misura FS montato e regolato su 2 kN FS 403
FS TKZ	Valigia di trasporto FS TKZ
YKV-01	Trasmettitore di pesatura digitale YKV-01

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-162	Certificato di calibrazione di fabrica 961-162 (trazione | N)
961-262	Certificato di calibrazione di fabrica 961-262 (compressione | N)
961-362	Certificato di calibrazione di fabrica 961-362 (trazione, compressione | N)
963-162	Certificato di calibrazione DAkkS 963-162 (direzione della forza trazione | unità risultato della misurazione N | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-162IV	Certificato di calibrazione DAkkS 963-162IV (direzione della forza trazione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione ISO 376)

Modello	Descrizione
963-162V	Certificato di calibrazione DAkkS 963-162V (direzione della forza trazione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-262	Certificato di calibrazione DAkkS 963-262 (direzione della forza compressione | unità risultato della misurazione N | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-262IV	Certificato di calibrazione DAkkS 963-262IV (direzione della forza compressione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione ISO 376)
963-262V	Certificato di calibrazione DAkkS 963-262V (direzione della forza compressione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-362	Certificato di calibrazione DAkkS 963-362 (direzione della forza trazione, compressione | unità risultato della misurazione N | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-362IV	Certificato di calibrazione DAkkS 963-362IV (direzione della forza trazione, compressione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione ISO 376)
963-362V	Certificato di calibrazione DAkkS 963-362V (direzione della forza trazione, compressione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
970-014	Estensione della garanzia (+3 anni) 970-014

Panoramica dei pittogrammi KERN

IP 67	Protezione da polvere e spruzzi d'acqua IP67
1 DAY	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi
DAkkS	Taratura accreditata (DKD): la durata della taratura accreditata è di 3 giorni lavorativi