PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER SO 200K

Luxometro per misurazioni precise fino a 200.000 lux

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







CARATTERISTICHE

- Aiuta a determinare se l'illuminazione del luogo di lavoro soddisfa i requisiti standard, ad es. DIN EN 12464-1 "Illuminazione di ambienti di lavoro interni"
- Fotosensore: diodo al silicio
- Correzione del coseno per illuminazione obliqua
- Funzione TRACK per la registrazione continua di condizioni ambientali variabili
- Funzione peak hold per la visualizzazione del picco di carico
- Unità di misura selezionabili: fc (foot-candle), lx
- Solida copertura di protezione del fotosensore
- Lunga durata: Involucro protettivo antiurto
- Consegna in una scatola robusta

DATI TECNICI

- Frequenza di misurazione: 2 Hz
- Lunghezza cavo (Sensore di luce) ca. 1 m
- Dimensioni totali L×P×A 160×72×40 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie (blocco di 9 V), Funzione-AUTO-OFF per economizzare la batteria
- Peso netto ca. 0,25 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Tecnologia degli edifici
- Industria e lavorazione
- Selezione agricola e vegetale
- Costruzione di reti stradali e ingegneria del traffico
- Illuminotecnica e produttori di apparecchi di illuminazione
- Commercio al dettaglio
- Tecnologia medica
- Ospedali

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Campo di misura [Max]	Divisione [d]
SO 200K	200 lx; 2000 lx; 20000 lx; 200000 lx	0,1 lx; 1 lx; 10 lx; 100 lx

ACCESSORI

Modello	Descrizione
961-190	Certificato di calibrazione di fabrica 961-190

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-190	Certificato di calibrazione di fabrica 961-190
970-011	Estensione della garanzia (+3 anni) 970-011

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell‘ambito di un processo di misurazione
	Funzionamento a batteria: Predisposta per Il funzionamento a pila
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi