PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER CO 0.5-Y5

Cella di misura della forza a trazione e compressione in acciaio inossidabile

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com

CARATTERISTICHE

- Struttura molto bassa
- Adatto per banchi di prova, misuratori di forza, sistemi di automazione, ecc.

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Ricerca e sviluppo
- Costruzioni meccaniche e tecnologia di prova
- Automotive e fornitori della relativa componentistica
- Tecnologia medica e biomeccanica
- Tecnologia di calibrazione e costruzione di apparecchi di prova

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Portata [Max]	Campo di misura [Max]
CO 1-Y5	1 kg	10 N
CO 5-Y5	5 kg	50 N
CO 10-Y5	10 kg	100 N
CO 0.5-Y5	500 g	5 N

ACCESSORI

Modello	Descrizione
FS 402	Connettore per cella di misura FS montato e regolato su 500 N FS 402
FS TKZ	Valigia di trasporto FS TKZ

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-161	Certificato di calibrazione di fabrica 961-161 (trazione | N)

Modello	Descrizione
961-261	Certificato di calibrazione di fabrica 961-261 (compressione | N)
961-361	Certificato di calibrazione di fabrica 961-361 (trazione, compressione | N)
963-161V	Certificato di calibrazione DAkkS 963-161V (direzione della forza trazione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-261V	Certificato di calibrazione DAkkS 963-261V (direzione della forza compressione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
963-361V	Certificato di calibrazione DAkkS 963-361V (direzione della forza trazione, compressione | unità risultato della misurazione mV/V | Metodo di calibrazione DKD-R 3-3 - procedura A)
965-411	Montaggio dei componenti 965-411 (< 50kg)
970-016	Estensione della garanzia (+3 anni) 970-016

Panoramica dei pittogrammi KERN

IP 66	Protezione da polvere e spruzzi d'acqua IP66
1 DAY	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi
DAkkS	Taratura accreditata (DKD): la durata della taratura accreditata è di 3 giorni lavorativi