PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER SD 50N100

Banco di prova manuale per prova di trazione e compressione su molle, formato medio a 50 N

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







CARATTERISTICHE

- Prove di trazione e compressione di molle
- Strumento di misura integrato nell'alloggiamento
- Stampante termica integrata
- Misuratore di lunghezza digitale SAUTER LA di serie:
  - Possibilità di azzeramento manuale
  - Pre-lunghezza manualmente regolabile
  - Divisione: 0,01 mm
- 10 memorie per la stampa e il calcolo dei valori medi
- Misurazione con tolleranza concordata (funzione valore limite): Limite superiore e inferiore regolabili, in direzione di trazione e di spinta. Il processo di misurazione è supportato da un segnale acustico e ottico
- Visualizzazione del picco di carico (Peak-Hold)
- Unità selezionabili: kg N lbf

DATI TECNICI

- Precisione di misurazione: 0,5% di [Max]
- Alzata massima: 100 mm
- Spazio di lavoro massimo: 100 mm
- Dimensioni totali L×P×A 235×300×620 mm
- Peso netto ca. 22 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Verifica di molle
- Industria automobilistica
- Settore aerospaziale
- Costruzioni meccaniche e impiantistica

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Campo di misura [Max]
SD 50N100	50 N

ACCESSORI

Modello	Descrizione
822-903	Cavi per alimentatori (UK) 822-903
YKK-01	Cavi per alimentatori (CH) YKK-01

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-261O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-261O (compressione | N)
970-111	Estensione della garanzia (+2 anni) 970-111

ITALIANO

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell‘ambito di un processo di misurazione
	Push and Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione
	Misurazione della lunghezza: registra le dimensioni geo-metriche di un oggetto in prova o la lunghezza in movimento di una procedura di prova
	Statistica: Il dispositivo calcola i dati statstici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati
	Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa die dati di misurazione
	Misurazione con intervallo di tolleranza (funzione di Checkweighing): valori limite superiore e inferiore programmabili, ad es. per lo smistamento, il porzionamento o la misurazione di rivestimenti o spessori dei materiali. Il processo è supportato da un segnale acustico e/o ottico
	ZERO: Azzeramento del display
	Spedizione pallet tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di due giorni
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi

ITALIANO