PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER DB 100-2

Controllo agevole della coppia di forze degli utensili

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



ESEMPIO DI APPLICAZIONE







ITALIANO

CARATTERISTICHE

- Ottimo per controllare chiavi dinamometriche ed avvitatori elettrici
- Struttura esterna in metallo per un utilizzo durevole in condizioni ambientali complesse
- Visualizzazione capacità: una barra luminosa crescente indica il campo di misurazione ancora disponibile
- Display grafico LCD retroilluminato
- Piastra di montaggio robusta per un fissaggio solido
- Interfaccia dati USB e RS-232 comprese
- La memoria dati interna archivia fino a 500 dati di misura. Il contenuto della memoria può essere trasferito al PC tramite un software opzionale
- Funzione Peak-hold per la rilevazione del valore di picco e funzione Track per la visualizzazione continua della misurazione
- Utilizzabile in entrambi i sensi di rotazione
- Misurazione con tolleranza concordata (funzione valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è supportato da un segnale acustico e ottico
- Funzione AUTO-OFF
- Materiale in dotazione: resistente valigetta per il trasporto, piastra di montaggio

DATI TECNICI

- Display grafico LCD con retroilluminazione
- Unità selezionabili: Nm, kgf/cm, kgf/m, in/lbs, ft/lbs
- Precisione di misurazione: ± 0,5% di [Max]
- Campo di misurazione utilizzabile: 5 – 100 % di [Max]
- Protezione contro i sovraccarichi: 120% di [Max]
- Alimentazione a batteria interna, di serie, durata operativa fino a 18 h senza retroilluminazione, tempo di carica ca. 14 h
- Dimensioni totali L×P×A 180×110×45 mm
- Peso netto ca. 3,2 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Officine e laboratori
- Laboratori di prova
- Costruzione di utensili e stampi
- Assistenza e riparazione

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Campo di misura [Max]	Divisione [d]	Torsiometri supportati
DB 0.5-4	0,5 Nm	0,1 mNm	• 20 mm • 3/8 "
DB 1-4	1 Nm	0,2 mNm	• 20 mm • 3/8 "
DB 5-3	5 Nm	0,001 Nm	• 20 mm • 3/8 "
DB 10-3	10 Nm	0,002 Nm	• 20 mm • 3/8 "
DB 20-3	20 Nm	0,005 Nm	• 20 mm

Modello	Campo di misura [Max]	Divisione [d]	Torsiometri supportati
			• 3/8 "
DB 50-2	50 Nm	0,01 Nm	• 20 mm • 3/8 "
DB 100-2	100 Nm	0,02 Nm	• 3/8 "
DB 200-2	200 Nm	0,05 Nm	• 1/2 "
DB 500-2	500 Nm	0,1 Nm	• 3/4 "

ACCESSORI

Modello	Descrizione
FL-A01	Cavo USB FL-A01
FL-A04	Cavo FL-A04
YKT-01	Stampante ad aghi YKT-01

SOFTWARE

Modello	Descrizione
AFH FAST	Software di trasmissione per misurazioni di forza-tempo, AFH FAST
Sauter Readout	Software di trasmissione dati Sauter Readout

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-120	Certificato di calibrazione di fabrica 961-120
970-109	Estensione della garanzia (+2 anni) 970-109

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell‘ambito di un processo di misurazione
	Memoria: Spazi di memoria intern al dispositivo, ad es. per pesi di tara, dati di misurazione, dati di articoli, PLU ecc.
	Interfaccia dati RS-232: per il collegamento a stampanti, PC o altre periferiche per il trasferimento dei dati su lunghe distanze. Possibilità di rete con topologia bus
	Interfaccia dati USB: per il collegamento a stampanti, PC o altre periferiche
	Statistica: Il dispositivo calcola i dati statstici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati
	ZERO: Azzeramento del display
	Unità di misura commutabili, ad esempio su unità non metriche
	Misurazione con intervallo di tolleranza (funzione di Checkweighing): valori limite superiore e inferiore programmabili, ad es. per lo smistamento, il porzionamento o la misurazione di rivestimenti o spessori dei materiali. Il processo è supportato da un segnale acustico e/o ottico
	Funzionamento ad accumulatore: Batteria ricaricabile
	Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard UE, CH. Su richiesta anche standard GB, USA o AUS
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	So ware PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal disposi tivo a un PC
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi

ITALIANO