PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER HK-D

Durometro Premium Leeb

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



ESEMPIO DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE

- Sensore a rimbalzo esterno di serie (tipo D)
- Mobilità: Rispetto ai dispositivi da tavolo fissi e ai durometri con sensore interno, il SAUTER HK-D offre una grande mobilità e flessibilità di utilizzo
- Tutte le direzioni di misura possibili (360°) grazie a una funzione di compensazione automatica
- Display dei valori di misura: Rockwell (tipo A, B, C), Vickers (HV), Shore (HS), Leeb (HL), Brinell (HB)
- Memoria dati interna per 600 gruppi di misura, con 32 valori singoli per ciascun gruppo, a partire dai quali si calcola il valore medio
- Funzione statistica mini: indica il valore misurato, valore medio, la direzione della misura, data e ora
- Conversione automatica dell‘unità: Il risultato della misurazione viene automaticamente convertito in tutte le unità di durezza specificate
- Misurazione con tolleranza concordata (funzione valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è supportato da un segnale acustico e ottico
- Display a matrice: Display multifunzione retroilluminato per avere tutte le funzioni pertinenti a colpo d‘occhio
- Robusto alloggiamento metallico
- Fornito con valigetta robusta

DATI TECNICI

- Precisione: ± 1% a 800 HLD
- Raggio di curvatura minima dell'oggetto di prova (conc./conv.): 50 mm (con anello di stabilizzazione: 10 mm)
- Spessore del materiale minimo misurabile: 3 mm, con attacco su base fissa
- Peso minimo dell'oggetto di prova su supporto massiccio e non mobile: 2 kg con attacco fisso
- Dimensioni totali L×P×A
- Temperatura ambiente ammessa -10 °C/40 °C
- Possibile funzionamento a batteria, 2×1.5 V AA non incluso nella fornitura, autonomia fino a 200 h
- Peso netto ca. 0,45 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Industria automobilistica
- Lavorazione del metallo e costruzioni in acciaio
- Industria delle centrali energetiche ed elettriche
- Industria gas-petrolifera
- Settore aerospaziale

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Sensore	Campo di misura [Min]	Campo di misura [Max]	Divisione [d]
HK-D	• D	170	960	1
HK-DB	• D	170	960	1

ACCESSORI

Modello	Descrizione
AHMO D01	Cuerpo de impacto AHMO D01
AHMO D02	Piastra di confronto della durezza AHMO D02 (D/DC, 790 ± 40 HL)
AHMO D03	Piastra di confronto della durezza AHMO D03 (D/DC, 630 ± 40 HL)
AHMO D04	Piastra di confronto della durezza AHMO D04 (D/DC, 530 ± 40 HL)

Modello	Descrizione
AHMR 01	Anelli di fissaggio Leeb AHMR 01
AHMR C	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo C) SAUTER AHMR C
AHMR D	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo D) SAUTER AHMR D
AHMR D+15	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo D+15) SAUTER AHMR D+15
AHMR DL	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo DL) SAUTER AHMR DL
AHMR G	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo G) SAUTER AHMR G
FL-A01	Cavo USB FL-A01

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-131	Certificato di calibrazione di fabrica 961-131
970-107	Estensione della garanzia (+2 anni) 970-107

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Memoria: Spazi di memoria intern al dispositivo, ad es. per pesi di tara, dati di misurazione, dati di articoli, PLU ecc.
	Interfaccia dati USB: per il collegamento a stampanti, PC o altre periferiche
	Statistica: Il dispositivo calcola i dati statstici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati
	Unità di misura commutabili, ad esempio su unità non metriche
	Misurazione con intervallo di tolleranza (funzione di Checkweighing): valori limite superiore e inferiore programmabili, ad es. per lo smistamento, il porzionamento o la misurazione di rivestimenti o spessori dei materiali. Il processo è supportato da un segnale acustico e/o ottico
	Funzionamento a batteria: Predisposta per Il funzionamento a pila
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Blocco di calibrazione: standard per la regolazione dello strumento di misura
	So ware PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal disposi tivo a un PC
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi

ITALIANO