PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

04.09.2026

SAUTER HMO

Svariate funzionalità avanzate per applicazioni professionali

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







ESEMPIO DI APPLICAZIONE







CARATTERISTICHE

- Schermo tattile da LCD con penna tattile
- Riconoscimento automatico del sensore in collegamento con SAUTER HMO
- Mobilità: Rispetto ai dispositivi da tavolo fissi e ai durometri con sensore interno, il SAUTER HMO offre una grande mobilità e flessibilità di utilizzo
- Tutte le direzioni di misura possibili (360°) attraverso la regolazione della direzione d'impatto nello strumento
- Presa USB per il collegamento alla stampante e per il caricamento delle batterie
- Blocco di durezza standard comprese
- Memoria dati intera per un massimo di 500 valori
- Funzione statistica elementare: Visualizza valore misurato, valore medio, differenza fra valore massimo e valore minimo, data e ora
- Display dei valori misurati: Rockwell (B e C), Vickers (HV), Brinell (HB), Leeb (HL), resistenza alla trazione (MPa)
- Conversione automatica dell'unità: Il risultato della misurazione viene automaticamente convertito in tutte le unità di durezza specificate
- Fornito con valigetta robusta

DATI TECNICI

- Precisione: ± 1% a 800 HLD (± 6 HLD)
- Campo di misurazione resistenza alla trazione: 375–2639 MPa (acciaio)
- Peso minimo di prova su base solida: Sensore D + DC: 2 kg con attacco fisso
- Spessore minimo del materiale misurabile: Sensore D + DC: 3 mm con attacco su base fissa
- Raggio di curvatura minima dell'oggetto di prova (conc./conv.): 50 mm (con anello di stabilizzazione: 10 mm)
- Dimensioni totali L×P×A 24×83×135 mm
- Funzionamento ad accumulatore interno, autonomia fino a 50 h senza retroilluminazione, tempo di carica ca. 8 h, di serie
- Alimentatore incluso
- Peso netto ca. 4,6 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Industria automobilistica
- Lavorazione del metallo e costruzioni in acciaio
- Industria delle centrali energetiche ed elettriche
- Industria gas-petrolifera
- Settore aerospaziale

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Sensore	Campo di misura [Min]	Campo di misura [Max]	Divisione [d]
HMO	• D	170	960	1

ACCESSORI

Modello	Descrizione
AHMO D	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo D) AHMO D SAUTER
AHMO D02	Piastra di confronto della durezza AHMO D02 (D/DC, 790 ± 40 HL)
AHMO D03	Piastra di confronto della durezza AHMO D03 (D/DC, 630 ± 40 HL)
AHMO D04	Piastra di confronto della durezza AHMO D04 (D/DC, 530 ± 40 HL)

Modello	Descrizione
AHMO DC	Sensore a rimbalzo esterno (Tipo DC) SAUTER AHMO DC
AHMR 01	Anelli di fissaggio Leeb AHMR 01
HMO-A04	Cavo HMO-A04

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-131	Certificato di calibrazione di fabrica 961-131
961-132	Certificato di calibrazione di fabrica per il blocco di prova KERN 961-132
970-109	Estensione della garanzia (+2 anni) 970-109

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Blocco di calibrazione: standard per la regolazione dello strumento di misura
	Memoria: Spazi di memoria intern al dispositivo, ad es. per pesi di tara, dati di misurazione, dati di articoli, PLU ecc.
	Statistica: Il dispositivo calcola i dati statstici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati
	Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa die dati di misurazione
	Misurazione con intervallo di tolleranza (funzione di Checkweighing): valori limite superiore e inferiore programmabili, ad es. per lo smistamento, il porzionamento o la misurazione di rivestimenti o spessori dei materiali. Il processo è supportato da un segnale acustico e/o ottico
	Funzionamento ad accumulatore: Batteria ricaricabile
	Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard UE, CH. Su richiesta anche standard GB, USA o AUS
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi