PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure del prodotto

05.09.2026

SAUTER FA 200

Misuratore di forza meccanico con funzione Peak Hold, ora con resistente alloggiamento in alluminio e design moderno

ITALIANO



CONTATTI

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







ESEMPIO DI APPLICAZIONE







ITALIANO

CARATTERISTICHE

- Dinamometro meccanico per prove di trazione e compressione
- Robusto alloggiamento in alluminio per proteggere la meccanica in caso di urti o cadute
- Design moderno e funzionale
- Doppia scala di divisione: Newton e kg leggibile contemporaneamente
- Visualizzatore girevole per facilitare l’azzeramento dell‘apparecchio
- Funzione peak hold grazie alla lancetta
- Può essere montato su tutti i banchi di prova manuali
- Azzeramento premendo un solo tasto
- Composizione standard: come nell'illustrazione, stanga di prolungamento: 90 mm

DATI TECNICI

- Precisione di misurazione: 1% di [Max]
- Filettatura esterna M6
- Dimensioni totali L×P×A 233×66×53 mm
- Peso netto ca. 0,60 kg

PRINCIPALI AMBITI DI APPLICAZIONE

- Controllo qualità
- Produzione
- Costruzioni meccaniche e officine
- Insegnamento e formazione
- Lavorazione di componenti e apparecchi elettronici

PITTOGRAMMI

Di serie



Opzione



ITALIANO

PANORAMICA DEI MODELLI

Modello	Campo di misura [Max]	Divisione [d]
FA 10	10 N	0,05 N
FA 20	20 N	0,1 N
FA 50	50 N	0,25 N
FA 100	100 N	0,5 N
FA 200	200 N	1 N
FA 500	500 N	2,5 N

ACCESSORI

Modello	Descrizione
AC 02	Testine sferiche SAUTER AC 02 (Raggio sferiche: 5 mm / 8 mm | 2 pezzi)
AC 02R	Accessori per la misurazione della forza AC 02R
AC 14	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 14 (fino a 500 N | larghezza 16 mm | apertura 4 mm | 2 pezzo)
AC 14R	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 14R (fino a 500 N | larghezza 16 mm | apertura 4 mm | 1 pezzo)
AC 17	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 17 (fino a 500 N | larghezza 8 mm | apertura 2,5 mm | 2 pezzo)
AC 17R	Morsetto di tensione a vite con ganasce AC 17R (fino a 500 N | larghezza 8 mm | apertura 2,5 mm | 1 pezzo)
AC 43	Composizione standard AC 43

Modello	Descrizione
AD 9001	Morsetto di tensione a vite con ganasce AD 9001 (fino a 100 N | larghezza 15 mm | apertura 8 mm | 1 pezzo)
AD 9005	Morsetto di tensione a vite con ganasce AD 9005 (fino a 400 N | larghezza 25 mm | apertura 8 mm | 1 pezzo)
AD 9016	Morsetto di tensione a vite con ganasce AD 9016 (fino a 1 kN | larghezza 30 mm | apertura 10 mm | 1 pezzo)
AE 01	Morsetto standard AE 01
AE 02	Morsetto standard AE 02
AE 03	Morsetto di tensionamento della striscia AE 03 (fino a 500 N | larghezza 40 mm | apertura 2,5 mm | 1)
AE 04	Morsetto di tensionamento della striscia AE 04 (fino a 500 N | larghezza 15 mm | apertura 6 mm | 1)
AE 05	Morsetto di tensione per funi e filettature AE 05 (fino a 500 N | larghezza | apertura 2,5 mm | 1)
AE 06	Terminale a strappo del cavo AE 06
AE 07	Morsetto a cuneo con ganasce AE 07 (fino a 500 N | larghezza 14 mm | apertura 6 mm | 1)
AE 500	Morsetto di tensione a vite con ganasce AE 500
AFK 02	Maniglia in acciaio inossidabile con rivestimento in plastica AFK 02
AFM 05	Adattatore AFM 05 (Filettatura esterna M10 | Foro filettato M6)
AFM 06	Adattatore AFM 06 (Foro filettato M10 | Foro filettato M6)
AFM 07	Adattatore AFM 07 (Filettatura esterna M10 | Foro filettato M6)
AFM 12	Adattatore AFM 12 (Foro filettato M6 | Foro filettato M6)
AFM 15	Adattatore AFM 15 (Foro filettato M12 | Foro filettato M6)

SERVIZI

Modello	Descrizione
961-161O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-161O (trazione | N)
961-261O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-261O (compressione | N)
961-361O	Certificato di calibrazione di fabrica 961-361O (trazione, compressione | N)
970-014	Estensione della garanzia (+3 anni) 970-014

Panoramica dei pittogrammi KERN

	Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell‘ambito di un processo di misurazione
	Push and Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione
	ZERO: Azzeramento del display
	Consegna pacchi tramite corriere: il tempo di preparazione interna del prodotto è di un giorno
	Calibrazione in fabbrica (ISO): la durata della calibrazione in fabbrica è di 4 giorni lavorativi